

koule (označení: *boil ball*, *boiling ball*, *reflux boil neck*, *Milton ball*, *Balvenie ball*, *half ball*, *bulge*), jež však příliš nezvyšuje reflux. Lze se setkat s názory, že čím vypuklejší je její tvar, tím je větší reflux. Ovšem pravdou je, že právě z řady palíren, v nichž se lze setkat s podobnou výduť, pochází plnější a komplexnější



Kotle s plochým vrškem v palírně Dalmore



Přepalovací kotel s plochým vrškem v palírně Cragganmore



Detail plochého vršku přepalovacího kotle v palírně Cragganmore



Surovinové kotle (vpravo) s paží výparníku neobvyklého tvaru (jezdecká bota) v palírně Talisker

destilát (např. z palírny Balvenie). Výduť na kotlích je poměrně častá součást jejich konstrukce, neboť se s ní můžeme setkat v celkem čtyřech desítkách skotských palíren.

Chuť a vůně jsou však v mnohém vytvářeny také teplotou, neboť vyšší teplota v kratším čase způsobuje větší obsah nej-různějších složek ve výparníku a tím těžší whisky. Proto např. palírna Dalmore dokonce spodní část výparníků u dvou menších přepalovacích kotlů z vnějšku ochlazuje pomocí studené vody (*water-jacket*), aby docílila většího refluxu, a ve svém důsledku je to pak svého rodu specifický mezistupeň mezi dvěma a třemi destilacemi. Tento neobvyklý způsob zvyšování refluxu zde byl zaveden údajně již při zbudování palírny v roce 1839. Se stejným postupem (voda stéká po plášti výparníku) se můžeme setkat i v palírně Fettercairn, kde se však tato metoda chlazení používá pouze při úkapu a zachycování jádra. *Water-jacket* najdeme rovněž na surovinovém kotli číslo 3 v palírně Auchroisk. Zde se však nepoužívá k destilaci whisky, nýbrž se v něm občas (např. v roce 2009 to byly 3 mě-